Galtrans

www.galtrans.com.br

EQUIPAMENTOS PARA GALVANOPLASTIA

MANUAL DE INSTRUÇÕES

PAINEL MOD.: **CROMATEC**

A **GALTRANS** agradece pela compra deste equipamento.Para assegurar o total entendimento do seu funcionamento e obter o melhor desempenho possível, leia atentamente as instruções aqui contidas antes de opera-lo.

Os equipamentos fabricados pela **GALTRANS** são robustos e confiáveis. O seu projeto foi levado em conta às condições de operação particulares do ambiente industrial. Porém, nunca esqueça que todos os elementos de um sistema estão sujeitos a falhas.

COMO INSTALAR O EQUIPAMENTO

(1)- LOCAL DE INSTALAÇÃO:

O equipamento deverá ser instalado em um local, plano e firme, seco e bem ventilado. O local de instalação do equipamento não poderá conter umidade ou vapor e nenhum tipo de gás de ácidos corrosivo ou qualquer resíduo (pó de ferro, poeira excessiva e etc...) que o equipamento possa aspirar, e assim danificando os componentes internos. Nunca instalar o equipamento próximo de fontes de calor (estufas, fornos e etc...) que gere uma temperatura ambiente acima de 45ºC.

(2)- CONEXÃO DOS CABOS DE POTÊNCIA:

Para uma boa conexão e um melhor aproveitamento da potência, e necessário que as barras de interligações ou cabos, estejam dimensionados de acordo com a potência do equipamento. As emendas deverão estar bem limpas, com lixa fina ou escova de aço, contendo pasta de contato e parafusos bem apertados.

(3)- CONEXÃO DA REDE ELÉTRICA:

O equipamento devera ser ligado a uma rede elétrica na tensão especificada no equipamento. Esta rede elétrica devera ter uma chave seccionadora com fusíveis ultra rápido e cabos na potência especificada na placa de dados técnicos (corrente de entrada).

ATENÇÃO! Caso o equipamento tenha sido instalado fora das condições citadas acima o mesmo perderá a garantia.

(4)- PROGRAMANDO OS TEMPORIZADORES.

1- ABRA A PORTA DO PAINEL E CERTIFIQUE SE O CLIC WEG ESTÁ LIGADO.
2- APERTE A TECLA **ESC.**
3- APERTE A TECLA DE NAVEGAÇÃO ⇩ ATÉ A PALAVRA (STOP).
4- APERTE A TECLA **OK** TRÊS VEZES.
5- UTILIZE AS TECLAS DE NAVEGAÇÃO⇦ ⇩⇧ ⇨ PARA POSICIONAR O CURSOR PISCANTE SOBRE O TEMPORIZADOR DESEJADO (T1, T2, T3, T4, T5, T6, T7, T8, T9, TA, TB, TC, TD, TE).
6- APÓS TER SELECIONADO O TEMPORIZADOR DESEJADO APERTE A TECLA **OK** E EM SEGUIDA A TECLA **SEL** E DIGITE O NOVO TEMPO UTILIZANDO AS TECLAS DE NAVEGAÇÃO⇦ ⇩⇧ ⇨ E CONFIRMA O NOVO TEMPO ATRAVÉS DA TECLA **OK.** REPITA A OPERAÇÃO 6- NOS TEMPORIZADORES DESEJADOS.
7- PARA FINALIZAR APERTE A TECLA **ESC** DUAS VEZES E POSICIONE O CURSOR PISCANTE ATRAVÉS DA TECLA DE NAVEGAÇÃO ⇩ SOBRE A PALAVRA (RUN) E APERTE A TECLA **OK** DUAS VEZES E UMA VEZ A TECLA **ESC.**

(5)- DESCRIÇÃO DOS TEMPORIZADORES

TEMPORIZADOR	PROGRAMA
T1, T2, T3	N* 01
T4, T5, T6	N* 02
T7, T8, T9	N* 03
TA, TB, TC	N* 04
TD, TE	N* 05

(6)- TABELA DOA TEMPOS PROGRAMADOS

TABELA DE TEMPOS PROGRAMADOS					
	ESTÁGIO 1	ESTÁGIO 2	ESTÁGIO 3	TEMPO TOTAL	CÓD. PEÇAS
VOLTAGEM					
PROGRAMA 1					
PROGRAMA 2					
PROGRAMA 3					
PROGRAMA 4					
PROGRAMA 5					

COMO OPERAR O EQUIPAMENTO

(7)- OBSERVAÇÃO:

Considerando que o equipamento tenha sido instalado de acordo com as especificações citadas nos itens 1, 2 e 3 da pagina 01. Podemos começar a opera-lo.

(8)- OPERAÇÕES PARA AJUSTAR A VOLTAGEM DOS ESTÁGIOS :

- Verifique se os disjuntores de proteção que se encontra no equipamento estão ligados.
- Ligue a chave da rede elétrica para alimentar o equipamento.
- Ligue a chave geral.
- coloque a chave (auto / manual) na posição manual, e aperte o botão programa 1 liga.
- Ajuste a voltagem do 1º estágio.Através do dial de Ajuste.
- Coloque a chave (auto / manual) na posição auto, e quando a luz do 2º estágio acender, coloque a chave(auto / manual) na posição manual e ajuste a voltagem do 2º estágio.

Coloque a chave (auto / manual) na posição auto, e quando a luz do 3º estágio acender, coloque a chave(auto / manual) na posição manual e ajuste a voltagem do 3º estágio" FLASH".

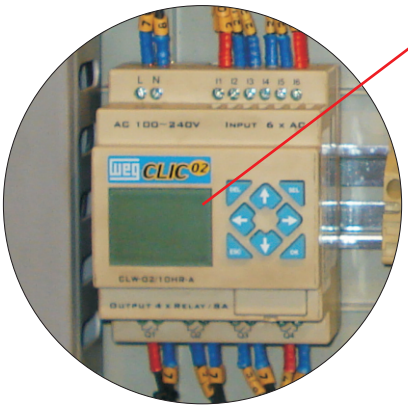
Coloque a chave (auto / manual) na posição auto, e aguarde o alarme sonoro.

IMPORTANTE! NÃO FAÇA O AJUSTE DA VOLTAGEM COM CARGA NO BANHO.

(9)- LIBERANDO A POTÊNCIA DO EQUIPAMENTO:

Para liberar a potência do equipamento coloque a carga no banho, selecione o programa desejado.

(10)- FUNÇÃO DOS COMPONENTES DO PAINEL CROMATEC



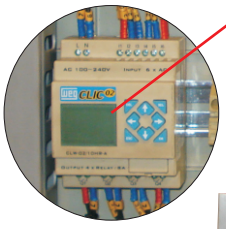
- VOLTÍMETRO DIGITAL
- AMPERÍMETRO DIGITAL
- ALARME SONORO
- FALHA DE SISTEMA
- POTÊNCIA LIGADA
- LUZ ESTÁGIOS
- DIAL DE AJUSTE DA VOLTAGEM
- BOTÕES DE RECEITAS
- BOTÃO DESLIGA POTÊNCIA
- CHAVE AUTO MANUAL
- PROCESSADOR

TEC Indústria, Comércio e Manutenção de Equipamentos para Galvanoplastia Ltda-EPP
Rua Maria Amélia, 27 - Piraporinha - Diadema - SP - CEP: 09951-410
Email: galtrans@galtrans.com.br Site:www.galtrans.com.br
Fone: 11-4059-0539/11-4066-6916/11-4066-6953

EQUIPAMENTOS PARA GALVANOPLASTIA

RETIFICADOR CROMATEC

- VOLTÍMETRO
- AMPERÍMETRO
- ALARME
- FALHA DE
- POTÊNCIA
- LUZ ESTÁGIOS
- DIAL DE AJUSTE
- BOTÕES DE
- BOTÃO DESLIGA
- CHAVE AUTO
- PROCESSADOR



- **BARRAMENTO NEGATIVO**
  CONECTAR AO BARRAMENTO DE PEÇAS
- **EXAUSTOR AXIAL 400MM**
  VENTILAÇÃO DO TRANSFORMADOR E PONTE RETIFICADORA
- **BARRAMENTO POSITIVO**
  CONECTAR AO BARRAMENTO DE ANODOS
- **CONECTOR DE INTERLIGAÇÃO**
  INTERLIGA O RETIFICADOR AO PAINEL DE CONTROLE REMOTO
- **CAIXA DE ALIMENTAÇÃO**
  ABRIGA OS CONECTORES DA REDE ELÉTRICA
- **SINALEIRO FALHA**
  QUANDO ACESO INDICA FALHA NO SISTEMA
- **SINALEIRO POTÊNCIA**
  QUANDO ACESO INDICA POTÊNCIA LIBERADA
- **SINALEIRO COMANDO**
  QUANDO ACESO INDICA COMANDO LIGADO
- **CHAVE GERAL**
  LIGA O COMANDO E O SISTEMA DE EXAUSTÃO
- **GRADE DE VENTILAÇÃO FRONTAL**
- **VENTILAÇÃO INFERIOR**
  VENTILAÇÃO DO SISTEMA DE POTÊNCIA

TEC Indústria, Comércio e Manutenção de Equipamentos para Galvanoplastia Ltda-EPP
Rua Maria Amélia, 27 - Piraporinha - Diadema - SP - CEP: 09951-410
Email: galtrans@galtrans.com.br Site:www.galtrans.com.br
Fone: 11-4059-0539/11-4066-6916/11-4066-6953

Galtrans

www.galtrans.com.br

EQUIPAMENTOS PARA GALVANOPLASTIA

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

RETIFICADOR AUTOMÁTICO CROMATEC

APLICAÇÕES
Cromo Decorativo

DADOS DE ENTRADA
Voltagem: 220, 380 ou 440 VCA + ou - 10% da tensão nominal
Fases: (3) trifásico
Freqüência:60Hz

DADOS DE SAÍDA
Corrente:500, 1000, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000, 8000, 10000, 12000 e 15000 ACC
Voltagem:6, 8, 10, 12, 15, 18, 24 e 30 VDC
Ripple: <5%
Controle estabilizado: Tensão ou Corrente
Medições:50MV - Shant

SISTEMA OPERACIONAL
CROMATEC Analógico
Projetado para trabalhar com 03 patamares de tempos e tensões ajustáveis através de 05 receitas pré programadas.

ITENS DE PROTEÇÃO
Supervisor falta de fase
Sub alimentação
Sensor de temperatura
Relê sobre carga nos barramentos de saída

GABINETE
Gabinete de chapas aço dobrado com pintura Pó, permite uma montagem compacta, robusta e um perfeito funcionamento do sistema de refrigeração e proteção adequada aos componentes internos.

CIRCUITO DE RETIFICAÇÃO
Hexafásico com reator interfásico ou ponte trifásica.

REFRIGERAÇÃO
AR-forçada através de um exaustor axial.

COMANDO REMOTO
Painel de controle remoto é robusto e de fácil manuseio, totalmente vedado"grau de proteção IP 65".
Projetado com base no ambiente galvânico, sua vedação protege todos os componentes internos de vapores, umidade, pó e outros.
Com os principais comandos operacionais do equipamento, tais como: Sinaleiros, Botão liga/desl. Potência, Botão de ajuste de potência e Indicadores digitais "Amperímetro e Voltímetro".

GARANTIA
Garantia de um ano contra defeito de fabricação.

TEC Indústria, Comércio e Manutenção de Equipamentos para Galvanoplastia Ltda-EPP
Rua Maria Amélia, 27 - Piraporinha - Diadema - SP - CEP: 09951-410
Email: galtrans@galtrans.com.br Site:www.galtrans.com.br
Fone: 11-4059-0539/11-4066-6916/11-4066-6953